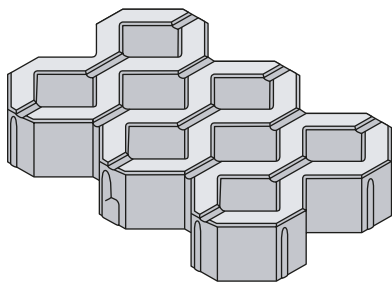


BEST – VEGA®

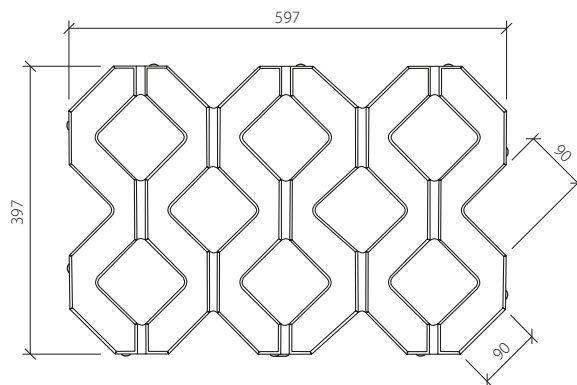


BEST – VEGA



- **vysoce pevnostní vibrolisovaná dvouvrstvá betonová dlažba**
- **optimální poměr vrchní nášlapné a spodní jádrové vrstvy betonu zajišťuje maximální užité vlastnosti, zejména:**
 - vysokou pevnost
 - mrazuvzdornost
 - dobré adhezní vlastnosti
- **prvek umožňující řešit současně zpevnění a zatravnění plochy s podílem zeleně 40,5 %**
- **dlažba trvale impregnována proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám**

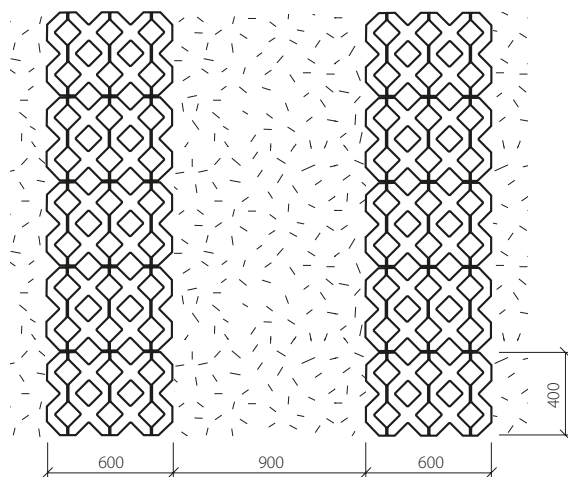
TECHNICKÝ VÝKRES – VÝROBNÍ ROZMĚRY (mm)



BEST – VEGA

ROZMĚROVÉ A HMOTNOSTNÍ ÚDAJE

název	skladebné rozměry (mm)			počet ks/m ²	množství (ks)		hmotnost (kg)			poznámka
	výška	délka	šířka		vrstva	paleta	ks	vrstva	paleta	
BEST – VEGA	80	600	400	4,17	0,96 (4 ks)	9,60 (40 ks)	26	104	1040	1 paleta = 10 vrstev; vnitřní otvory 90 x 90 mm
BEST – VEGA	100	600	400	4,17	0,96 (4 ks)	9,60 (40 ks)	35	140	1400	1 paleta = 10 vrstev; vnitřní otvory 90 x 90 mm



vzorová skladba
dlažba BEST – VEGA (příklad nájezdu ke garáži)

POSTUP PŘI ZATRAVŇOVÁNÍ

- Po položení vegetační dlažby BEST – VEGA je nutné dbát na kvalitní promíchání zeminy s travním semenem (nejlépe v míchačce), na její zasypání a zmáčknutí přítláčnou šablonou o 20 mm pod okraj lícni, pojezdové plochy tvarovky. Takto tráva dobře zakoření, nedojde k poškození trávníku při pojezdu a nezneškodí se ani při údržbě sekáním. Žebrovitá konstrukce tvarovky a její rozměry vyžadují maximální důraz na kvalitu podloží a vlastní pokládku (stejnoměrný podsyp v celé ploše tvarovky).

UPOZORŇUJEME

- tvoří-li lože dlažby standardní podkladní vrstvy a zatravňovací otvory jsou zaplněny drceným kamenivem, pojme dlážděný kryt z kamenů BEST – VEGA na ploše 1 hektaru 6 075 l vody za 1 vteřinu; v případě, že otvory jsou zaplněny substrátem pro osázení trávou, pojme takto dlážděný kryt na ploše 1 hektaru 810 l vody za 1 vteřinu (tuto hodnotu je nutno brát jako odhad, důvodem je nesterlná zrnitost a obsah prachových částic v substrátech, popř. zemině)
- provedení kamene s distančními nálsky a zkosenými hranami po vnějším obvodu tvarovky snižuje riziko styku vrchních hran výrobků položených v ploše a jejich následné ulamování; zkosené hrany jsou rovněž po obvodu vnitřních otvorů
- Plochu, vytvořenou z dlažby BEST – VEGA ve výšce 100 mm, lze zatížit vozidly s celkovou hmotností do 3500 kg, z dlažby BEST – VEGA ve výšce 80 mm pak vozidly s celkovou hmotností do 2500 kg. Podmínkou je dostatečné únosné podloží podle TP 78 „Katalog vozovek pozemních komunikací s dlážděnými kryty“ nebo katalogu „Doporučení pro realizace“.**

NORMY A CERTIFIKÁTY

- dlažba BEST – VEGA je vyráběna a kontrolována podle podnikové normy PN-BEST-22-2014:

název	výška	výrobní norma	nejvyšší odchylka od deklarovaných rozměrů	
			šířka a délka	výška
BEST – VEGA	80 a 100 mm	PN-BEST-22-2014	± 5 mm	± 3 mm

ISO 9001

Certifikát systému managementu kvality udělil TZÚS Praha, s.p. - Certifikační orgán č. 3001 pro certifikaci systémů managementu.

ISO 14001

Certifikát systému environmentálního managementu udělil TZÚS Praha, s.p. - Certifikační orgán č. 3001 pro certifikaci systémů managementu.

OHSAS 18001

Certifikát systému managementu BOZP udělil TZÚS Praha, s.p. - Certifikační orgán č. 3001 pro certifikaci systémů managementu.

