

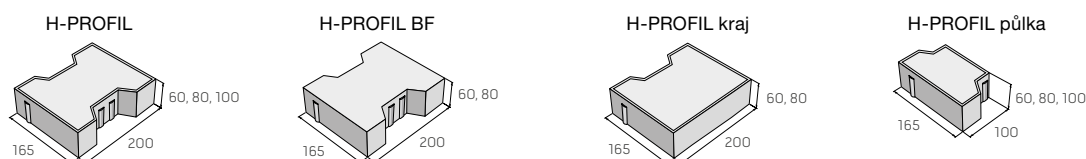
# H-PROFIL



Klasická zámková dlažba vhodná pro všechny typy zpevněných ploch jak na veřejných prostranstvích, tak v okolí rodinných domů. Její předností je pevná vazba mezi dlažebními kameny, které do sebe zapadají a tvoří pevný zámek proti posouvání.

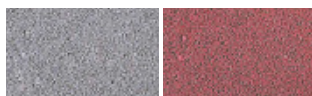
- výška 60 a 80 mm, vhodné jak pro pochozí plochy, lehký provoz, tak i vyšší zátěž a intenzivnější provoz
- dlažba se dodává v provedení s fazetou i bez fazety
- dlažby s označením „skladba“ jsou dodávány včetně kamenů kraj a půlka, které lze dodávat i jednotlivě
- protiskluzná charakteristika - orientační kyvadlová hodnota USRV cca 75

## Rozměry výrobků



## Barevné provedení

### Povrch hladký



přírodní











červená

## Technické specifikace

název produktu	rozměry			měrná jednotka	paleta / ks	paleta / m <sup>2</sup>	vrstva / m <sup>2</sup>	hmotnost výrobků na pal. (kg)	druh palety
	délka	šířka	výška						
H-PROFIL	200	165	60	m <sup>2</sup>	360	10	1	1300	M 120×90
H-PROFIL kraj	200	165	60	m <sup>2</sup>	360	11	1,1	1440	M 120×90
H-PROFIL půlka	100	165	60	m <sup>2</sup>	720	10	1	1300	M 120×90
H-PROFIL BF skladba	200	165	60	m <sup>2</sup>	340/20/10	10	1	1280	M 120×90
H-PROFIL	200	165	80	m <sup>2</sup>	288	8	1	1390	M 120×90
H-PROFIL SP - Lužec	200	165	80	m <sup>2</sup>	288	8	1	1385	M 120×90
H-PROFIL BF SP	200	165	80	m <sup>2</sup>	264	7,33	0,92	1305	M 120×90
H-PROFIL kraj	200	165	80	m <sup>2</sup>	288	8,8	1,1	1540	M 120×90
H-PROFIL půlka	100	165	80	m <sup>2</sup>	576	8	1	1385	M 120×90
H-PROFIL BF skladba	200	165	80	m <sup>2</sup>	272/16/8	8	1	1420	M 120×90
H-PROFIL	200	165	100	m <sup>2</sup>	216	6	1	1320	M 120×90
H-PROFIL půlka	100	165	100	m <sup>2</sup>	432	6	1	1280	M 120×90
H-PROFIL SP	200	165	100	m <sup>2</sup>	216	6	1	1320	M 120×90

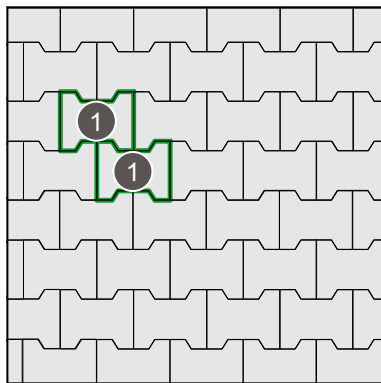


## Barevné provedení

název produktu	rozměry			přirodní	červená
	délka	šířka	výška		
H-PROFIL	200	165	60	•	•
H-PROFIL kraj	200	165	60	•	•
H-PROFIL půlka	100	165	60	•	•
H-PROFIL BF skladba	200	165	60	•	•
H-PROFIL 	200	165	80	•	•
H-PROFIL SP 	200	165	80	•	•
H-PROFIL BF SP 	200	165	80	•	•
H-PROFIL kraj 	200	165	80	•	
H-PROFIL půlka 	100	165	80	•	•
H-PROFIL BF skladba 	200	165	80	•	•
H-PROFIL 	200	165	100	•	•
H-PROFIL půlka 	100	165	100	•	•
H-PROFIL SP 	200	165	100	•	•
H-PROFIL skladba 	200	165	100	•	•











## Skladebnosti

### HP1



H-PROFIL – 35,35 ks / m<sup>2</sup>, 100 % dl. plochy

## Vysvětlivky k piktogramům

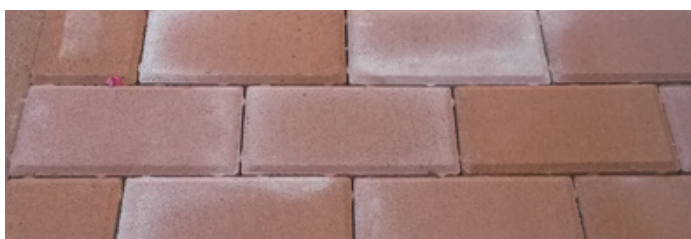
	Plocha pochozí		Impregnace Protect System TOP		Výrobky podléhající příslušným evropským normám
	Plocha pojezdna osobními automobily		Impregnace Perfect Clean TOP (PCT)		Pohledové hrany
	Plocha pojezdna nákladními automobily		Odolnost vůči mrazu		
	Ochranný systém Protect System IN		Zvýšená protiskluzná charakteristika		

## Před nákupem výrobků společnosti PRESBETON prosím věnuje pozornost následujícím informacím

Před vlastní pokládkou nebo zabudováním betonových výrobků věnujte pozornost doporučením výrobce pro konkrétní výrobek, zejména pak danému účelu použití, zásadám pokládky/zabudování a doporučením pro údržbu. Kompletní technická dokumentace je dostupná volně ke stažení na [www.presbeton.cz](http://www.presbeton.cz) (technické návody, prohlášení o vlastnostech, záruční list) nebo na prodejních místech. Vzhledem k obsáhlosti problematiky pokládky/zabudování doporučujeme svěřit realizaci díla v případě pochybností profesionální firmě. **Pokládka dlažebních desek a kamenů beze spár** (zejm. druhy bez distančnicků), **má za následek poškození dlažby vyštípáním hran a rohů** a to jak ve fázi pokládky, tak při jejím užívání. Dodržujte doporučenou šířku spáry (zpravidla 3–5 mm). Spáry vyplňujte čistým křemičitým pískem frakce 0–2 mm.

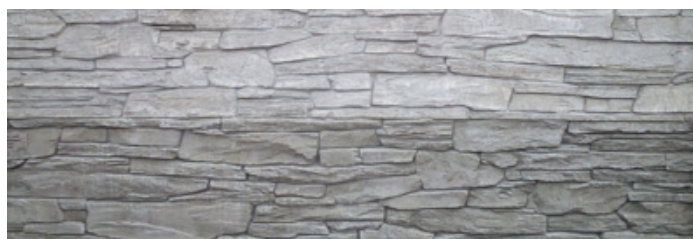
## Vápenné výkvěty

Zpravidla se projevují formou bílých až mléčných skvrn rozličného tvaru. Jedná se o uhličitán vápenatý, který na povrchu betonového výrobku vzniká reakcí hydroxidu vápenatého z betonu s oxidem uhličitým z ovzduší. Hydroxid vápenatý se přirozeně tvoří při smísení cementu s vodou. U klasických cementových betonů se tak jedná o přirozený jev, který není známkou nedostatečné kvality. Postupem času vlivem působení povětrnostních vlivů vápenný výkvět postupně odeznívá. Je tak zpravidla nejhodnější vyčkat a nechat pracovat přírodu, než se hned snažit výkvět odstraňovat, což může za určitých okolností, zejména při použití chemických přípravků, vést k narušení povrchu a vzhledu výrobku.



## Odlišnosti barevného odstínu

Na výslednou barevnost betonového výrobku má vliv celá řada faktorů, které nelze u průmyslové výroby vyloučit. Jedná se např. o přirozené barevnostní odchylky přírodních vstupních surovin, odlišné teplotní a vlhkostní podmínky při výrobě a následném zrání betonových výrobků apod. Barevnost betonových výrobků se v určité míře vyvíjí i dlouhodobě působením konkrétních vlivů vnějšího prostředí (povětrnostní vlivy, druh a intenzita provozu, UV záření atd.). Tuto vlastnost mají betonové výrobky společnou s přírodními materiály. Beton je tak v tomto směru specifickým materiálem a nelze od něj očekávat identickou barevnost na jakou jsme zvyklí např. u plastů, nátěrových hmot, nábytkových krycích dýh apod. Ve vztahu na odlišnosti vzhledu a barevnosti výrobků je nutno vzpomenout rovněž odlišnou míru nasákavosti, která souvisí s originalitou v podstatě každého betonového výrobku a která může představovat výrazné ovlivnění barevnosti a celkového vzhledu. Jejím projevem je nestejná doba vysychání povrchu betonových výrobků po kontaktu s vodou resp. dešťovými srážkami.



## Odřenininy povrchu

K odřeninám povrchu betonových výrobků běžně dochází při dopravě a manipulaci. Z povahy a charakteru tohoto materiálu oděrky nelze vyloučit. Běžné oděrky, ke kterým dochází ve většině případů, postupně, díky působení povětrnostních vlivů a působením provozu, opticky zanikají. U vodorovných ploch, tj. u dlažeb je tento proces rychlejší vlivem zvýšeného zatížení povrchu přirozeným otěrem, na který jsou betonové povrchy dostatečně dimenzovány, naproti tomu u zdících prvků je potřeba počítat s delším časovým horizontem odeznění odřenin.

