PROFIFIX®

Produktový list



# Ocelová hmoždinka do dutin

Ocelová hmoždinka do dutin se skládá z ocelového těla a vloženého šroubu, který po utažení hmoždinku roztáhne. Její povrch je pozinkován, což zvyšuje mechanickou odolnost a odolnost proti korozi. Zoubkování na okraji zabraňuje kroucení hmoždinky během montáže.

| Materiál | | | Reakce na požár | | Nebezpečné látky |
|---|---|---|---|---|---|
| **Ocel** | | | **NPD** | | **NPD** |

## Použití

Ocelový hmoždík do dutin je určen k upevnění do sádrokartonu nebo dutých materiálů. Montáž se provádí pomocí šroubováku nebo speciálních kleští. Do materiálu se upevňuje tak, že se rozevře.

| Kód produktu | **Název produktu** | Balení (pcs) | Počet kusů v kartonu | Kusy na paletě |
|---|---|---|---|---|
| **82821** | Ocelový hmoždinka do dutin – 8 x 21 | 100 | 2400 | - |
| **82832** | Ocelový hmoždinka do dutin – 8 x 32 | 100 | 2400 | - |
| **82838** | Ocelový hmoždinka do dutin – 8 x 38 | 100 | 2400 | - |
| **82854** | Ocelový hmoždinka do dutin – 8 x 54 | 100 | 2400 | - |
| **82052** | Ocelový hmoždinka do dutin – 10 x 52 | 50 | 1200 | - |
| **82065** | Ocelový hmoždinka do dutin – 10 x 65 | 50 | 1200 | - |
| **82252** | Ocelový hmoždinka do dutin – 12 x 52 | 50 | 600 | - |
| **82265** | Ocelový hmoždinka do dutin – 12 x 65 | 25 | 600 | - |

| Velikost produktu | Otvor Ø (mm) | Délka (mm) | Max. tloušťka materiálu | Závit | Reakce na oheň | **Doporučená nosnost (kN)** | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | **Sádrokarton** (mm) | **OSB desky** (mm) |
| **8x21** | 7-8 | 21 | 4A | M4 | 1 | 0,25 | 0,28 |
| **8x32** | 7-8 | 32 | 3-12 | M4 | A1 | 0,25 | 0,28 |
| **8x38** | 7-8 | 38 | 10-16 | M4 | A1 | 0,25 | 0,28 |
| **8x54** | 7-8 | 54 | 18-28 | M4 | A1 | 0,25 | 0,28 |
| **10x52** | 9-10 | 52 | 3-16 | M5 | A1 | 0,30 | 0,50 |
| **10x65** | 9-10 | 65 | 11-32 | M5 | A1 | 0,30 | 0,50 |
| **12x52** | 10-12 | 52 | 3-16 | M6 | A1 | 0,40 | 0,60 |
| **12x65** | 10-12 | 65 | 11-32 | M6 | A1 | 0,40 | 0,60 |

Výrobek by měl být skladován v suchém, teplotně stabilním a klimatizovaném prostředí, aby se zabránilo kondenzaci vlhkosti na povrchu výrobku.