

Autorizace číslo 4/2003 ze dne 14. 2. 2003

V y d á v á

dne 17. 1. 2006

podle ustanovení § 10 zákona č. 22/1997 Sb., ve znění zákona č. 71/2000 o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů a § 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

Objednavateli : **IZOMAT Praha, spol. s r.o.** IČO: 45 24 20 03
Hroznova 491/4,
118 00 Praha 1

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ CERTIFIKÁT č. STO-2006-0287a/P

Tento dokument nahrazuje certifikát č. STO-2000-0287/P vydaný dne 27. 11. 2000, a to z důvodů rozšíření materiálové skladby a doplnění obchodního názvu výrobku.

Na výrobek : **IZOTUB Skruž na potrubí z minerální plsti**
- s polepem Al folie (PÚ)
- bez polepu (bez PÚ)

Technické údaje a podmínky pro vydání tohoto stavebního technického osvědčení jsou obsaženy na dalších stránkách jež jsou jeho nedílnou součástí.

Toto stavebně technické osvědčení je ve smyslu §2 a §3 NV č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku. AO tímto certifikátem osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovních a postupech jejich zjišťování v souvislosti se základními požadavky uvedenými v příloze č. 1 NV č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

Bez písemného souhlasu AO 212 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

Platnost tohoto osvědčení se omezuje na **5 let, tj. do 17. 1. 2011**

razítko:



Ing. Petr Kučera, CSc
zástupce AO 212

Údaje o žadateli o výkon činnosti AO :

IZOMAT Praha, spol. s r.o.
Hroznova 491/4,
118 00 Praha 1

IČO: 45 24 20 03

Žádost o výkon činnosti AO č. : 194c/2005/P z 12. 10. 2005
Smlouva o dílo č. : 542-194c

Žadatel je výrobcem.

Deklarace použití výrobku:

a) IZOTUB Skruže z minerální plsti s polepem Al fólie (PÚ)

Skruže z minerální plsti s Al polepem slouží pro provádění tepelných izolací potrubí. Na vnějším povrchu jsou opatřeny vyztuženou hliníkovou fólií.

Skruže z minerální plsti s hliníkovým polepem jsou určeny pro tepelnou izolaci potrubí s parotěsnou zábranou nebo pro vytváření tepelně izolačních vrstev s konečnou povrchovou úpravou, která plní funkci mechanické ochrany vrstvy a funkci estetickou. Jsou použitelné do teploty izolovaného povrchu potrubí až 250 °C s tím, že na straně polepu nesmí teplota překročit 100°C.

Výrobky jsou snadno dělitelné ostrým nožem. Způsob aplikace spočívá v prostém přiložení skruže na potrubí, stažení jejího obvodu a zajištění pomocí podélné samolepicí pásky přes pracovní spáru. Obvodové styčné spáry se rovněž přelepí samolepicí hliníkovou páskou.

b) IZOTUB Skruže z minerální plsti bez polepu (bez PÚ)

Skruže z minerální plsti slouží pro provádění tepelných izolací potrubních systémů. Skruže z minerální plsti jsou určeny pro vytvoření základní vrstvy tepelné izolace potrubí bez konečné povrchové úpravy. Jsou použitelné do teploty izolovaného povrchu potrubí až 250°C. Výrobky jsou snadno dělitelné ostrým nožem. Způsob aplikace spočívá v prostém přiložení skruže na potrubí, stažení jejího obvodu a zajištění např. vázacím drátem.

Omezení:

- skruže z minerální plsti jsou použitelné do teploty 250 °C, u skruží s Al polepem nesmí na straně polepu teplota překročit 100°C
- při použití skruží z minerální plsti v prostředí s nebezpečím výbuchu hořlavých plynů nebo par nesmí být skruže vystaveny vyšší teplotě než 220°C
- skruže z minerální plsti nelze použít k izolaci zařízení na výrobu kyslíku
- při práci se skružemi z minerální plsti je nutno používat příslušné osobní ochranné pomůcky

Popis výrobku a jeho identifikace:**a) IZOTUB Skruže z minerální plsti s polepem Al fólie (PÚ)**

K výrobě skruží z minerální plsti s Al polepem se používá tepelně izolačních desek z minerálních vláken ROCKWOOL-TECHROCK 75 výrobce ROCKWOOL a.s. Praha 4 – Braník nebo ORSIL M výrobce SAINT GOBAIN ORSIL, s.r.o. Častolovice, a fólie Izofol tj. vyztužená hliníková fólie kaširovaná polyetylenovou folii, výrobce ROTHEL GmbH&Co, Bochum, SRN.

Výroba skruží z minerální plsti s Al polepem probíhá zásadně ve dvou fázích. V první se na řezacím stroji vyřezává z desek z minerální plsti potřebné tloušťky meziválcová vrstva. Její vnitřní průměr odpovídá vnějšímu průměru potrubí, pro jehož izolaci je určena. Vnější průměr vrstvy je větší o dvojnásobek požadované tloušťky budoucí izolační vrstvy potrubí.

Současně se obvod skruže rozdělí pracovní a montážní spárou. Délka meziválcových skruží je 500, 1000 nebo 1200 mm.

Ve druhé fázi se takto vyrobené skruže vloží do polepovacího stroje, kde se k povrchu skruže přikládá fólie IZOFOL. Během kontinuálního otáčení skruže se působením tepla a mírného přtlaku se hliníková fólie neoddelitelně spojí s povrchem skruže po celém jejím obvodu. Následuje dělení fólie v pracovní spáře a přilepení samolepicí hliníkové pásky, která po aplikaci skruže na potrubí spojí povrchovou folii do souvislého obvodového obalu izolační vrstvy.

Výrobky jsou snadno dělitelne ostrým nožem. Způsob aplikace spočívá v prostém přiložení skruže na potrubí, stažení jejího obvodu a zajištění pomocí podélné samolepicí pásky přes pracovní spáru. Obvodové styčné spáry se rovněž přelepí samolepicí hliníkovou páskou.

Skruže se dodávají v kartónových krabicích. Ty jsou značeny přilepeným štítkem s názvem dodavatele, datem a základními technickými údaji.

b) IZOTUB Skruže z minerální plsti bez polepu (bez PÚ)

K jejich výrobě se používá tepelně izolačních desek z minerálních vláken ROCKWOOL – TECHROCK 75 výrobce ROCKWOOL a.s. Praha 4 – Braník nebo ORSIL M výrobce SAINT GOBAIN ORSIL, s.r.o. Častolovice.

Výroba skruží z minerální plsti probíhá tak, se na řezacím stroji vyřezává z desek z minerální plsti potřebné tloušťky meziválcová vrstva. Její vnitřní průměr odpovídá vnějšímu průměru potrubí, pro jehož izolaci je určena. Vnější průměr vrstvy je větší o dvojnásobek požadované tloušťky budoucí izolační vrstvy potrubí. Současně se obvod skruže rozdělí pracovní a montážní spárou. Délka meziválcových skruží je 500, 1000, nebo 1200 mm.

Skruže se dodávají v kartónových krabicích. Ty jsou označeny přilepeným štítkem s názvem dodavatele, datem a základními technickými údaji.

Vlastnosti výrobku:***Technické požadavky***

Vzhledem k charakteru použití výrobku na stavbě jsou sledované vlastnosti omezeny na:

- mechanickou odolnost a stabilitu požární bezpečnost
- úsporu energie a ochranu tepla
- hygiena, ochrana zdraví a životního prostředí

Ostatní hlediska obsažená v základních požadavcích v příloze č. 1 k NV č. 178/97 ve znění NV č. 312/2005 Sb. nejsou zabudováním posuzovaného výrobku dotčena

Vlastnosti výrobku:

Tabulka č. 1

Č.	Posuzovaná vlastnost	Zkušební postup	Požadovaná/ deklarovaná úroveň	Počet vzorků
1	Objemová hmotnost	ČSN 72 7303	$\rho = 64-86 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-3}$	5
2	Reakce na oheň <ul style="list-style-type: none"> • skruž bez polepu • skruž s AL polepem 	ČSN EN 13501-1	<ul style="list-style-type: none"> • A1_{fl} • A2_{fl-s1, d0} 	1
3	Charakteristický součinitel tepelné vodivosti skruže z minerální vlny	ČSN 72 0540	$\lambda_d \leq 0,040 \text{ Wm}^{-1}\text{K}^{-1}$	3
4	Faktor difuzního odporu polepu	ČSN 72 7030	$\mu \geq 3 \cdot 10^6$	3
5	Hygienická nezávadnost	soublasné hodnocení SZÚ-CZŽP resp Rozhodnutí hl. hygienika ČR		-

Podklady předložené výrobcem:

- Žádost o výkon činnosti AO č. 194c/2005/P z 12. 10. 2005
- Souhlas s využitím platných certifikátů firmy Saint Gobain Orsil s.r.o. pro účely certifikace výrobků firmy Izomat Praha s.r.o., dopis, Praha 15. 11. 2005.
- Souhlas se zapůjčením technické dokumentace firmy Rockwool, a.s. pro účely certifikace výrobků firmy Izomat, s.r.o., dopis, Praha 15. 8. 2000.
- CE certifikát 0958-CPD-0210 na výrobek ORSIL A-M, výrobce Saint-Gobain Orsil s.r.o. Častolovice, vydal INTRON Certifikate B.V. 9.7.2003
- Stavební technické osvědčení, certifikát 05-5888 na výrobek „Skruž z minerální plsti s polepem/bez polepu“, výrobce IZOMAT Praha spol. s r.o., vydal TZÚS Praha, s.p., AO 204, pobočka Předměřice nad Labem, 19. 2. 2001
- Certifikát výrobku č. 05-5891 na výrobek „Skruž z minerální plsti s polepem/bez polepu“, výrobce IZOMAT Praha spol. s r.o., vydal TZÚS Praha, s.p., AO 204, pobočka Předměřice nad Labem, 21. 2. 2001

- Protokol č. 05-5890 o výsledku certifikace „Skrůž z minerální plsti s polepem/bez polepu“, výrobce IZOMAT Praha spol. s r.o., vydal TZUS Praha, s.p., AO 204, pobočka Předměřice nad Labem, 21. 2. 2001
- Závěrečný protokol č. 1 – C/631/117/1994/525 o výsledku certifikace výrobku „Deska z minerální plsti s Al polepem včetně systému uchycení samolepicími a navařovacími trny se samosvornými přichytkami. Výrobce: IZOMAT, Průhonice. Vydal TAZÚS, SZ č. 204, 24. 10. 1994, který obsahuje:
 - Posouzení stavebních hmot z hlediska hořlavosti, zpracoval Technický ústav PO MV, 20. 4. 1994
 - Souhlasné rozhodnutí hlavního hygienika ČR k návrhu výrobků m.j. desky z minerální plsti s Al polepem č.j. HEM-321.4-1.4.1994.
 - Protokol o zajištění systému jakosti ve výrobě

Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů

Harmonizované normy:

- ČSN 72 7012 – Stanovení součinitele tepelné vodivosti materiálů v ustáleném tepelném stavu
Deskové metody
- ČSN 72 7030 – Stanovení součinitele difuze vodní páry stavebních materiálů. Všeobecná část.
- ČSN 72 7303 – Tepelně izolační výrobky z anorganických vláken. Metody zkoušení
- ČSN 73 0540 – 1 až 4 : Tepelná ochrana budov
- ČSN EN 13501-1 Požární klasifikace stavebních výrobků a konstrukcí staveb - Část 1:
Klasifikace podle výsledků zkoušek reakce na oheň
- ČSN 73 0545 – Zkoušení tepelného odporu stavebních dílců metodou ustáleného tepelného toku

Ostatní předpisy

Vyhláška č. 45/1966 Sb. o vytváření a ochraně zdravých životních podmínek.

Vyhodnocení ověřovacích zkoušek :

Pro vystavení stavebního technického osvědčení nebyly prováděny ověřovací zkoušky.

Upřesňující požadavky pro posuzování shody :

Podle NV č. 312/2005 Sb. příloha 2, výrobek spadá do skupiny 5, podskupina I_20 – „Izolace technického zařízení budov (TZB) a průmyslové instalace, mimo pěnový polyetylen a mikroporézní pryž“ tj. je stanoven k posouzení shody podle § 7 NV č. 312/2005 Sb. - ověření shody typu výrobku.